

# Eminox système SCRT®

## Technologie de réduction des NOx



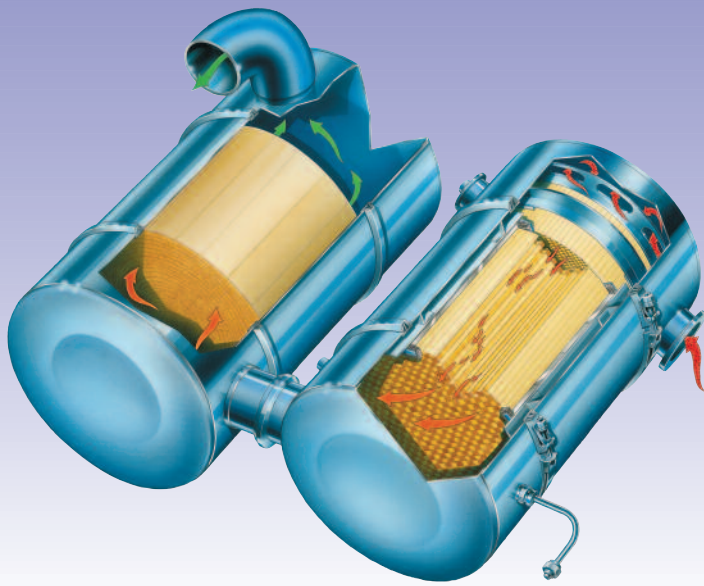
Le système Eminox CRT® (filtre à régénération continue) numéro un sur le marché élimine pratiquement toutes les particules, les hydrocarbures et le monoxyde de carbone des émissions de polluants provenant des moteurs Diesel. Eminox utilise désormais la technologie éprouvée SCR (Réduction catalytique sélective) pour réduire le quatrième grand polluant : les oxydes d'azote (NOX). La synergie de ces technologies dans le SCRT® constitue un système capable de réduire toutes les émissions de polluants des moteurs Diesel visés par la législation.

Le système Eminox SCRT® est fourni en tant qu'équipement de première monte et en retrofit ce qui permet aux véhicules Euro 1, 2 et 3 de satisfaire aux niveaux d'émissions Euro 4 et 5. Dans de nombreux cas, les systèmes Eminox CRT® peuvent être mis au niveau SCRT®.

Il existe différentes configurations SCRT® permettant de s'adapter aux espaces limités de toute une série de véhicules. Parmi les applications proposées en option, notons des configurations cylindriques compactes et linéaires, développées pour mieux utiliser l'espace disponible. Une technologie d'association inédite permet d'effectuer un accouplement extrêmement serré des composants SCR et CRT®.

Les systèmes Eminox SCRT® sont robustes et fiables, les composants du catalyseur et du filtre étant protégés par de l'acier inoxydable de haute qualité. Ils représentent une solution économique qui répond aux exigences de réduction des émissions de polluants, et vous offre la sérénité que confère la garantie Eminox.

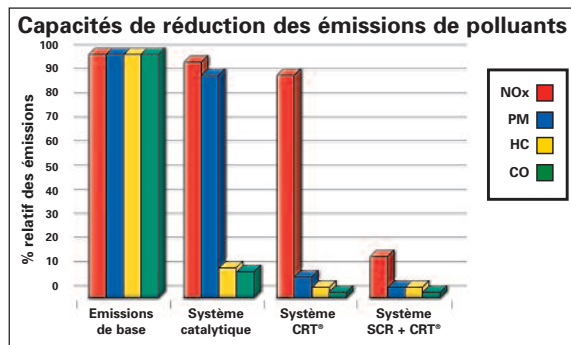




## Technologies

Le composant CRT® abrite un catalyseur d'oxydation spécialement formulé et un filtre en céramique. Ce filtre est en mesure de piéger les particules les plus fines.

Les gaz d'échappement sortant du composant CRT sont dosés avec de l'AdBlue (un agent de réduction à base d'urée), puis cette solution aqueuse traverse le catalyseur SCR. Cette réaction catalytique réduit les NOx qui deviennent des émissions inoffensives d'azote et d'eau.



## Caractéristiques

- SCRT® est capable d'éliminer jusqu'à 85% des émissions d'oxydes d'azote (NOx)
- SCRT® élimine pratiquement toutes les particules, les hydrocarbures et le monoxyde de carbone
- Les systèmes SCRT® sont fabriqués dans de l'acier inoxydable de haute qualité afin de résister aux conditions extrêmes de fonctionnement des moteurs Diesel
- Ils incorporent la technologie des catalyseurs Johnson Matthey
- Ils utilisent l'additif AdBlue qui fait référence dans l'industrie
- Technologie d'association inédite



Eminox France  
31 Rue de l'Etain  
77176 Savigny Le Temple  
France

Tél + 33 (0) 1 60 63 08 80  
Fax + 33 (0) 1 64 39 31 04

CRT® et SCRT® sont des marques déposées de Johnson Matthey plc

© Eminox 2006 001.06.06 SCR+CRT - UK

Benelux Chile France Germany Hong Kong Italy Scandinavia United Kingdom

[www.eminox.com](http://www.eminox.com)